



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20204456

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 29/09/2020 TARİHİ, SAAT 11:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA

İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 45 MM	30,00	ADET
2	SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 60 MM	100,00	ADET
3	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-4.1 MM	30,00	ADET
4	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-4.1 MM	100,00	ADET

TEKLİF NO : 20204456
NOT : ÖDEMELER 270 GÜNDÜR. TEKLİFLERİNİZDE MARKA VE UBB BELİRTİNİZ.
İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER
TEL : 2324122405
E-MAIL : yusuf.guler@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

Ek: Teknik Şartname (4 syf)

FORM NO: MYS_0072

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0100.000	SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 45 MM	ADET	30
234.0101.000	SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 60 MM	ADET	100
234.0103.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-4.1 MM	ADET	30
234.0105.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-4.1 MM	ADET	100

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(8528) SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 60 MM

Açıklama : SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 60 MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-2.5
 - 2.1. Disposable olmalıdır.
 - 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 2.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 2.5mm, ateşlemeden sonra 1.0 mm olmalıdır.
 - 2.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb.olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 2.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-3.5
 - 3.1. Disposable olmalıdır.
 - 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 3.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 3.5mm, ateşlemeden sonra 1.5 mm olmalıdır.
 - 3.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb.olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 3.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.

- 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-(4.8-4.1)
 - 4.1. Disposable olmalıdır.
 - 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 4.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
 - 4.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
 - 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 4.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 1 yıl olmalıdır.
6. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
7. Teklif edilen ürün; Medula Ubb Sorgu (<https://medula.sgk.gov.tr/MedulaUbbSorgu/>) ekranındaki Online Tıbbi Malzeme Sorgulama sekmesinde kayıtlı olmalıdır.
8. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK? nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
9. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca ;Yüklenici firma teklif verdiği ürünün Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) ` nde tekil takip kapsamında tanımlanmış ise sözleşme tarihinden itibaren depoya teslim edileceği tarihe kadar Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmeli ve kurumumuz adına askıya çıkarmalıdır.
10. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8521) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-4.1 MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-4.1 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.

7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 1 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürün; Medula Ubb Sorgu (<https://medula.sgk.gov.tr/MedulaUbbSorgu/>) ekranındaki Online Tıbbi Malzeme Sorgulama sekmesinde kayıtlı olmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK? nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca ;Yüklenici firma teklif verdiği ürünün Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) ` nde tekil takip kapsamında tanımlanmış ise sözleşme tarihinden itibaren depoya teslim edileceği tarihe kadar Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmeli ve kurumumuz adına askıya çıkarmalıdır.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(7465) SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 45 MM

Açıklama : SERBEST ARTIKULASYONLU ENDOSKOPIK STAPLER 45 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ve açık cerrahi ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesicinin oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45mm, kesi uzunluğu 42 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesicinin şaftı 360° rotasyon sağlamalıdır.
6. Endoskopik lineer kesicinin şaftı çapı en fazla 12 mm olmalı.
7. Endoskopik lineer kesicinin şaftın uzunluğu en az 34 cm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesicinin distal çene açıklığı dokuları kolaylıkla manipüle edilebilmesi için distalde en az 22 mm , proksimalde çene açıklığı en az 8 mm olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici rotasyon başlığı kendinize doğru çekilerek staplerin artikülasyon noktası serbestleştirilir. Bu serbestleştirme ile staplerin anvili bir organa veya batin duvarına, veya başka bir alet ile dayandırılarak istenildiği şekilde en az 45 dereceye kadar artikülasyon sağlanır.
10. Endoskopik lineer kesicinin iki kolundan ilki dokuyu tespit edip gerekirse yeniden pozisyonlandırma sağlayan, diğeri de aleti ateşlemeye yarayan özellikte olmalıdır.
11. Endoskopik lineer kesici üç aşamada 45 mm zımba ve kesi hattını tamamlamalı, dördüncü ve son aşamada bıçağı ilk pozisyonuna geri getirerek işlemi sonlandırmalıdır. İşlemin sonunda staplerin arkasında bulunan düğme yardımıyla staplerin çeneleri açılmalıdır.
12. Endoskopik lineer kesicide tüm aşamaların tamamlanması stapler üzerindeki indikatörden ve anvil üzerindeki bıçak ağzı göstergesinden izlenebilmelidir.
13. Endoskopik lineer kesici istenildiğinde üzerindeki buton sayesinde bıçak yönü değiştirilerek bıçak geri çekilebilmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

14. Endoskopik lineer stapler tüm fonksiyonları tek elle kullanıma uygun olmalıdır.
15. Endoskopik lineer kesici en az oniki kez ateşleme yapabilmelidir.
16. Endoskopik lineer kesici çoklu ateşlemelerde stapler keskinliğini sürdürebilmesi için C şeklinde cerrahi paslanmaz çelik bıçağa sahip olmalıdır.
17. Endoskopik lineer kesici stapler doku üzerinde eşit kompresyon sağlaması ve düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için 3 nokta kontrol sistemi bulunmalıdır.
18. Endoskopik lineer kesici stapler çenelerin yeterli kompresyonu oluşturma bilmesi ve istenmeyen doku kaymalarının önlenmesi için güçlü yekpare anvil yapısına sahip olmalıdır.
19. Endoskopik lineer kesici vasküler, normal, orta/kalın, kalın ve ekstra kalın doku kartuşlarla uyumlu olmalıdır.
20. Endoskopik lineer kesici staplerin tüm kartuşları en fazla 12 mm trokar ile kullanıma uygun olmalıdır
21. Endoskopik lineer kesicinin boş ve yarı ateşlenmiş kartuş ile çalışmasını engelleyen bir emniyet kilit mekanizması olmalıdır.

(8523) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-4.1 MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-4.1 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 1 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürün; Medula Ubb Sorgu (<https://medula.sgk.gov.tr/MedulaUbbSorgu/>) ekranındaki Online Tıbbi Malzeme Sorgulama sekmesinde kayıtlı olmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK? nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca ;Yüklenici firma teklif verdiği ürünün Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) ` nde tekil takip kapsamında tanımlanmış ise sözleşme tarihinden itibaren depoya teslim edileceği tarihe kadar Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmeli ve kurumumuz adına askıya çıkarmalıdır.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

25/09/2020 08:56:38