



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20185372

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 14/06/2019 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	POMPA ENJEKTORU ICIN SEFFAF UZATMA HATTI(LINE)	30.000,00	ADET
2	POMPA ENJEKTORU ICIN ISIGA DIRENCLİ UZATMA HATTI(LINE)	9.000,00	ADET
3	POMPA ENJEKTORU ISIGA DIRENCLİ 50 CC	7.000,00	ADET
4	POMPA ENJEKTORU SEFFAF 50 CC	85.000,00	ADET

TEKLİF NO : 20185372

NOT : ÖDEMELER 360 GÜNDÜR.

İLGİLİ KİŞİ : EMEL SÜRER

TEL : 4122408

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

242.0028.000	POMPA ENJEKTÖRÜ İCİN SEFFAF UZATMA HATTI(LINE)	ADET	30000
242.0029.000	POMPA ENJEKTÖRÜ İCİN ISIGA DİRENCLİ UZATMA HATTI(LINE)	ADET	9000
193.0009.000	POMPA ENJEKTÖRÜ ISIGA DİRENCLİ 50 CC	ADET	7000
193.0010.000	POMPA ENJEKTÖRÜ SEFFAF 50 CC	ADET	85000

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(6541) POMPA ENJEKTÖRÜ SEFFAF 50 CC

Açıklama : POMPA ENJEKTÖRÜ SEFFAF 50 CC

- Perfüzör sistemi; şeffaf perfüzör enjektörü ve line , renklendirilmiş perfüzör enjektörü ve line ile perfüzör cihazından oluşur.
- Perfüzör cihazları,sarfların kullanımı ile sınırlı olmak üzere teslim edilir.
- PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (şeffaf);
 - Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
 - Enjektör, latekssiz olmalıdır.
 - Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.
 - Enjektörün line bağlamında, enfeksiyon riskini önleyecek luer-lock dizaynı olmalıdır.
 - Enjektör, 50 ml olmalıdır.
 - Enjektör, şeffaf olmalıdır.
 - Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı,böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
 - Enjektör,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
 - Enjektörün ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
 - Enjektör,uluslar arası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.
 - Enjektörün, üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
 - Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
 - Enjektörde,kalan volüm minimal olmalıdır.
 - Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
 - Enjektörler, hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
 - Firma ürün ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE Sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.
- PERFÜZÖR LİNE (şeffaf);

- 4.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
- 4.2. Line ,150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
- 4.3. Line ,şeffaf yapıda olmalı, line kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 4.4. Line ,içinden sıvı akışı izlenebilmelidir.Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 4.5. Line, Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
- 4.6. Line, uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirmelidir.
- 4.7. Linenin, sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
- 4.8. Line,iv kanül ,üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
- 4.9. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirmelidir.
- 4.10. Line,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 4.11. Linenin uluslar arası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalıdır ve CE ambalaj üzerine belirtilmelidir.
- 4.12. Linelerin üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.

5. PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (renkli);

- 5.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
- 5.2. Enjektör, latekssiz olmalıdır.
- 5.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.
- 5.4. Enjektörün line bağlamında enfeksiyon riskini önleyecek luer lock dizaynı olmalıdır.
- 5.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
- 5.6. Enjektör, ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 5.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı,böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
- 5.8. Enjektör,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 5.9. Enjektörün,ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
- 5.10. Enjektör uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.
- 5.11. Enjektörün üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
- 5.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
- 5.13. Enjektörde, kalan volüm minimal olmalıdır.
- 5.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
- 5.15. Enjektörler hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
- 5.16. Enjektör içinde pistonun ilerlediği izlenebilmelidir.

6. PERFÜZÖR LİNE (renkli);

- 6.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
- 6.2. Line 150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
- 6.3. Line ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 6.4. Line içinden sıvı akışı izlenebilmelidir. Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 6.5. Line Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır
- 6.6. Linenin sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
- 6.7. Line iv kanül ,üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
- 6.8. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirmelidir.
- 6.9. Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi,lot no ve barkot olmalıdır.
- 6.10. Steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 6.11. Firma enjektör ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.
7. PERFÜZÖR CİHAZLARI;
 - 7.1. Cihaz hastalara çeşitli ilaçların uzun süreli verilmesinde kullanılacak şekilde düzenlenmiş olmalıdır.
 - 7.2. Cihazın, dili Türkçe, kullanımı pratik ve kolay olmalıdır.
 - 7.3. Cihazda elektrik kesildiğinde batarya otomatik olarak devreye girmelidir.
 - 7.4. Cihaz üzerinde şarj edilebilir dahili batarya bulunmalı,batarya fişe takıldığı anda otomatik olarak şarj olmalıdır.Cihaz batarya azaldığında kullanıcıyı uyararak alarm vermelidir.
 - 7.5. Cihazda, kalan volüm ,kalan zaman ,toplam verilen volüm, takip edilebilmelidir.
 - 7.6. Cihazda infüzyona ara verilmeden hız değişikliği yapılabilirmelidir.
 - 7.7. Cihazda kontrolsüz akış (serbest akış) koruma sistemi olmalıdır. Piston frenli enjektör tutucu, enjektörü iyi kavrayamalıdır. Enjektör, çarpma gibi nedenlerle sürücü kolundaki kısaçlı piston kafasından ayrılmamalıdır. Enjektörün kısaçlı piston kafasındaki konumunda değişim olduğunda cihaz infüzyonu durdurmalı ve alarm vermelidir.
 - 7.8. Oklüzyon sonrası bolusu, kontrolsüz bolusu önleyen anti-bolus sistemi olmalıdır
 - 7.9. Cihazda,doz hesaplama modu olmalıdır.
 - 7.10. Cihaz hatta meydana gelebilecek tıkanıklılığı hissederek alarm vermelidir.
 - 7.11. Cihaz işlem tamamlanmasında veya enjektör boşaldığında alarm vererek kullanıcıyı uyarmalıdır.
 - 7.12. Cihazda bolus özelliği olmalıdır. Bolus süresi ve miktarı her bolus öncesinde cihaz menüsünden hızla ve pratik olarak ayarlanabilmelidir. Bolus dozu değiştirildiğinde hastaya giden volume ve benzeri bilgiler silinmemelidir.
 - 7.13. Cihazda yüksek basınç ve teknik hata alarmları olmalıdır.
 - 7.14. Pompanın akış hızı ile ilgili olarak 0,1ml/s ve 999,9 ml/s aralığında hız ayarlanabilmeli ve akış hızı 0,1-9,99 ml/saat arasında 0,01ml/saat kademelerle, 10,1-99,9 ml/saat arasında 0,1ml/saat kademelerle, 100-999 ml/saat arasında 1ml/saat kademelerle artırılabilirmelidir.
 - 7.15. Cihazın digital lcd ekranda çalışması ve akış hızı görülebilmelidir.
 - 7.16. Kullanım süresince cihazların bakım , onarım ,periyodik kalibrasyonundan teklif veren firma sorumlu olmalıdır.Onarımı yapılamayan cihazların yerine yeni cihazlar verilmelidir.

- 7.17. Firma cihazın periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Cihaz periyodik bakım gerektirmiyorsa bunu yazılı olarak sunmalıdır
- 7.18. Arızalanan cihaz en fazla 5 gün içerisinde yenisi ile değiştirilmelidir.
- 7.19. Firmaca teklif edilen cihazın halen üretimde olan, istenilen özelliklere sahip son model olduğu üretici firmaca belgelenmelidir. Cihazlar ISO, TSE, TSEK, TUV, CE, FDA kalite standardı belgelerinden en az birine sahip olmalı ve belgelendirilmelidir.
- 7.20. Firma hastanemiz için gerekli 500 adet cihazı kullanıma sunmalıdır.
- 7.21. Cihaz dok istasyonlarıyla kolay taşınabilir olmalıdır.
- 7.22. Firma, alınan setler bitinceye kadar cihazların kalmasını sağlamalıdır.
- 7.23. Teslim edilecek cihazlar yeni olmalıdır. Firma cihazların yazılım ve donanımının yeni üretim olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgelerle vermek durumundadır
- 7.24. Firma, fabrikada yapılan en son testlere ait raporları (Kalite kontrol belgesi) ihale komisyonuna teslim etmelidir.
- 7.25. Cihazların kullanımı ile ilgili eğitimler firma tarafından verilmelidir.
- 7.26. Yüklenici veya yüklenicinin belirlediği ilgili yetkili firma teknik servis imkanlarını ve alt yapısını belgelemelidir. Servis yeterlilik belgesini teklif ile birlikte sunmalıdır.
8. FİYAT DIŞI UNSUR
- 8.1. Cihazlar minimum 3 adet üst üste monte edilerek kullanılabilmesi %1
- 8.2. Cihaz 0,01 ml/h artışlarla infüzyon yapabilmesi %1

(6541) POMPA ENJEKTÖRÜ İÇİN ISIGA DİRENCLİ UZATMA HATTI(LINE)

Açıklama : POMPA ENJEKTÖRÜ İÇİN ISIGA DİRENCLİ UZATMA HATTI(LINE)

1. Perfüzör sistemi; şeffaf perfüzör enjektörü ve line , renklendirilmiş perfüzör enjektörü ve line ile perfüzör cihazından oluşur.
2. Perfüzör cihazları, sarıların kullanımı ile sınırlı olmak üzere teslim edilir.
3. PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (şeffaf);
 - 3.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
 - 3.2. Enjektör, lateksiz olmalıdır.
 - 3.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.
 - 3.4. Enjektörün line bağlamında, enfeksiyon riskini önleyecek luer-lock dizaynı olmalıdır.
 - 3.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
 - 3.6. Enjektör, şeffaf olmalıdır.
 - 3.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı, böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
 - 3.8. Enjektör, steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
 - 3.9. Enjektörün ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
 - 3.10. Enjektör, uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.

- 3.11. Enjektörün, üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
- 3.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
- 3.13. Enjektörde,kalan volüm minimal olmalıdır.
- 3.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
- 3.15. Enjektörler, hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
- 3.16. Firma ürün ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE Sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.

4. PERFÜZÖR LİNE (şeffaf);

- 4.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
- 4.2. Line ,150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
- 4.3. Line ,şeffaf yapıda olmalı, line kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 4.4. Line ,içinden sıvı akışı izlenebilmelidir.Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 4.5. Line, Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
- 4.6. Line, uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirmelidir.
- 4.7. Linenin, sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
- 4.8. Line,iv kanül ,üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
- 4.9. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirmelidir.
- 4.10. Line,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 4.11. Linenin uluslar arası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalıdır ve CE ambalaj üzerine belirtilmelidir.
- 4.12. Linelerin üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.

5. PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (renkli);

- 5.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
- 5.2. Enjektör, latekssiz olmalıdır.
- 5.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.
- 5.4. Enjektörün line bağlamında enfeksiyon riskini önleyecek luer lock dizaynı olmalıdır.
- 5.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
- 5.6. Enjektör, ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 5.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı,böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
- 5.8. Enjektör,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 5.9. Enjektörün,ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
- 5.10. Enjektör uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.

- 5.11. Enjektörün üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
- 5.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
- 5.13. Enjektörde, kalan volüm minimal olmalıdır.
- 5.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
- 5.15. Enjektörler hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
- 5.16. Enjektör içinde pistonun ilerlediği izlenebilmelidir.

6. PERFÜZÖR LİNE (renkli);

- 6.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
- 6.2. Line 150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
- 6.3. Line ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 6.4. Line içinden sıvı akışı izlenebilmelidir. Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 6.5. Line Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır
- 6.6. Linenin sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
- 6.7. Line iv kanül ,üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
- 6.8. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilmelidir.
- 6.9. Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi,lot no ve barkot olmalıdır.
- 6.10. Steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 6.11. Firma enjektör ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.

7. PERFÜZÖR CİHAZLARI;

- 7.1. Cihaz hastalara çeşitli ilaçların uzun süreli verilmesinde kullanılacak şekilde düzenlenmiş olmalıdır.
- 7.2. Cihazın, dili Türkçe, kullanımı pratik ve kolay olmalıdır.
- 7.3. Cihazda elektrik kesildiğinde batarya otomatik olarak devreye girmelidir.
- 7.4. Cihaz üzerinde şarj edilebilir dahili batarya bulunmalı,batarya fişe takıldığı anda otomatik olarak şarj olmalıdır.Cihaz batarya azaldığında kullanıcıyı uyararak alarm vermelidir.
- 7.5. Cihazda, kalan volüm ,kalan zaman ,toplam verilen volüm, takip edilebilmelidir.
- 7.6. Cihazda infüzyona ara verilmeden hız değişikliği yapılabilmelidir.
- 7.7. Cihazda kontrolsüz akış (serbest akış) koruma sistemi olmalıdır. Piston frenli enjektör tutucu, enjektörü iyi kavraymalıdır. Enjektör, çarpma gibi nedenlerle sürücü kolundaki kısıklı piston kafasından ayrılmamalıdır. Enjektörün kısıklı piston kafasındaki konumunda değişim olduğunda cihaz infüzyonu durdurmalı ve alarm vermelidir.
- 7.8. Oklüzyon sonrası bolusu, kontrolsüz bolusu önleyen anti-bolus sistemi olmalıdır
- 7.9. Cihazda,doz hesaplama modu olmalıdır.
- 7.10. Cihaz hatta meydana gelebilecek tıkanıklılığı hissederek alarm vermelidir.

- 7.11. Cihaz işlem tamamlanmasında veya enjektör boşaldığında alarm vererek kullanıcıyı uyarmalıdır.
- 7.12. Cihazda bolus özelliği olmalıdır. Bolus süresi ve miktarı her bolus öncesinde cihaz menüsünden hızla ve pratik olarak ayarlanabilmelidir. Bolus dozu değiştirildiğinde hastaya giden volume ve benzeri bilgiler silinmemelidir.
- 7.13. Cihazda yüksek basınç ve teknik hata alarmları olmalıdır.
- 7.14. Pompanın akış hızı ile ilgili olarak 0,1ml/s ve 999,9 ml/s aralığında hız ayarlanabilmeli ve akış hızı 0,1-9,99 ml/saat arasında 0,01ml/saat kademelerle, 10,1-99,9 ml/saat arasında 0,1ml/saat kademelerle, 100-999 ml/saat arasında 1ml/saat kademelerle artırılabilir.
- 7.15. Cihazın dijital lcd ekranda çalışması ve akış hızı görülebilmelidir.
- 7.16. Kullanım süresince cihazların bakım , onarım ,periyodik kalibrasyonundan teklif veren firma sorumlu olmalıdır.Onarımı yapılamayan cihazların yerine yeni cihazlar verilmelidir.
- 7.17. Firma cihazın periyodik bakım prosedürlerini vermelidir.Cihaz periyodik bakım gerektirmiyorsa bunu yazılı olarak sunmalıdır
- 7.18. Arızalanan cihaz en fazla 5 gün içerisinde yenisi ile değiştirilmelidir.
- 7.19. Firmaca teklif edilen cihazın halen üretimde olan, istenilen özelliklere sahip son model olduğu üretici firmaca belgelenmelidir. Cihazlar ISO, TSE, TSEK, TUV, CE, FDA kalite standardı belgelerinden en az birine sahip olmalı ve belgelendirilmelidir.
- 7.20. Firma hastanemiz için gerekli 500 adet cihazı kullanıma sunmalıdır.
- 7.21. Cihaz dok istasyonlarıyla kolay taşınabilir olmalıdır.
- 7.22. Firma,alınan setler bitinceye kadar cihazların kalmasını sağlamalıdır.
- 7.23. Teslim edilecek cihazlar yeni olmalıdır.Firma cihazların yazılım ve donanımının yeni üretim olduğunu,üretici firma tarafından onaylanmış belgelerle vermek durumundadır
- 7.24. Firma,fabrikada yapılan en son testlere ait raporları(Kalite kontrol belgesi)ihale komisyonuna teslim etmelidir.
- 7.25. Cihazların kullanımı ile ilgili eğitimler firma tarafından verilmelidir.
- 7.26. Yüklenici veya yüklenicinin belirlediği ilgili yetkili firma teknik servis imkanlarını ve alt yapısını belgelemelidir. Servis yeterlilik belgesini teklif ile birlikte sunmalıdır.
8. FİYAT DIŞI UNSUR
- 8.1. Cihazlar minimum 3 adet üst üste monte edilerek kullanılabilmesi %1
- 8.2. Cihaz 0,01 ml/h artışlarla infüzyon yapabilmesi %1

(6541) POMPA ENJEKTÖRÜ ISIGA DIRENCLİ 50 CC

Açıklama : POMPA ENJEKTÖRÜ ISIGA DIRENCLİ 50 CC

1. Perfüzör sistemi; şeffaf perfüzör enjektörü ve line , renklendirilmiş perfüzör enjektörü ve line ile perfüzör cihazından oluşur.
2. Perfüzör cihazları,sarfların kullanımı ile sınırlı olmak üzere teslim edilir.
3. PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (şeffaf);
 - 3.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
 - 3.2. Enjektör, latekssiz olmalıdır.
 - 3.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.

- 3.4. Enjektörün line bağlamında, enfeksiyon riskini önleyecek luer-lock dizaynı olmalıdır.
- 3.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
- 3.6. Enjektör, şeffaf olmalıdır.
- 3.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı, böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
- 3.8. Enjektör, steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 3.9. Enjektörün ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
- 3.10. Enjektör, uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.
- 3.11. Enjektörün, üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
- 3.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
- 3.13. Enjektörde, kalan volüm minimal olmalıdır.
- 3.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
- 3.15. Enjektörler, hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
- 3.16. Firma ürün ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE Sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.
4. **PERFÜZÖR LINE (şeffaf);**
 - 4.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı, hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
 - 4.2. Line, 150 cm uzunlukta male-female (erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
 - 4.3. Line, şeffaf yapıda olmalı, line kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
 - 4.4. Line, içinden sıvı akışı izlenebilmelidir. Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
 - 4.5. Line, Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
 - 4.6. Line, uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.
 - 4.7. Linenin, sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'den fazla olmamalıdır.
 - 4.8. Line, iv kanül, üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
 - 4.9. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.
 - 4.10. Line, steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
 - 4.11. Linenin uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalıdır ve CE ambalaj üzerine belirtilmelidir.
 - 4.12. Linelerin üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
5. **PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (renkli);**
 - 5.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
 - 5.2. Enjektör, latekssiz olmalıdır.
 - 5.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.

- 5.4. Enjektörün line bağlamında enfeksiyon riskini önleyecek luer lock dizaynı olmalıdır.
- 5.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
- 5.6. Enjektör, ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 5.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı,böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
- 5.8. Enjektör,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 5.9. Enjektörün,ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
- 5.10. Enjektör uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.
- 5.11. Enjektörün üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
- 5.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
- 5.13. Enjektörde, kalan volüm minimal olmalıdır.
- 5.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
- 5.15. Enjektörler hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
- 5.16. Enjektör içinde pistonun ilerlediği izlenebilmelidir.

6. PERFÜZÖR LİNE (renkli);

- 6.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
- 6.2. Line 150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
- 6.3. Line ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.
- 6.4. Line içinden sıvı akışı izlenebilmelidir. Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
- 6.5. Line Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır
- 6.6. Linenin sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
- 6.7. Line iv kanül ,uçlu musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
- 6.8. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.
- 6.9. Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi,lot no ve barkot olmalıdır.
- 6.10. Steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
- 6.11. Firma enjektör ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.

7. PERFÜZÖR CİHAZLARI;

- 7.1. Cihaz hastalara çeşitli ilaçların uzun süreli verilmesinde kullanılacak şekilde düzenlenmiş olmalıdır.
- 7.2. Cihazın, dili Türkçe, kullanımı pratik ve kolay olmalıdır.
- 7.3. Cihazda elektrik kesildiğinde batarya otomatik olarak devreye girmelidir.
- 7.4. Cihaz üzerinde şarj edilebilir dahili batarya bulunmalı,batarya fişe takıldığı anda otomatik olarak şarj olmalıdır.Cihaz batarya azaldığında kullanıcıyı uyararak alarm vermelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 7.5. Cihazda, kalan volüm ,kalan zaman ,toplam verilen volüm, takip edilebilmelidir.
- 7.6. Cihazda infüzyona ara verilmeden hız değişikliği yapılabilmelidir.
- 7.7. Cihazda kontrolsüz akış (serbest akış) koruma sistemi olmalıdır. Piston frenli enjektör tutucu, enjektörü iyi kavrayabilmelidir. Enjektör, çarpma gibi nedenlerle sürücü kolundaki kısıkaçlı piston kafasından ayrılmamalıdır. Enjektörün kısıkaçlı piston kafasındaki konumunda değişim olduğunda cihaz infüzyonu durdurmalı ve alarm vermelidir.
- 7.8. Oklüzyon sonrası bolusu, kontrolsüz bolusu önleyen anti-bolus sistemi olmalıdır
- 7.9. Cihazda,doz hesaplama modu olmalıdır.
- 7.10. Cihaz hatta meydana gelebilecek tıkanıklılığı hissederek alarm vermelidir.
- 7.11. Cihaz işlem tamamlanmasında veya enjektör boşaldığında alarm vererek kullanıcıyı uyarmalıdır.
- 7.12. Cihazda bolus özelliği olmalıdır. Bolus süresi ve miktarı her bolus öncesinde cihaz menüsünden hızla ve pratik olarak ayarlanabilmelidir. Bolus dozu değiştirildiğinde hastaya giden volume ve benzeri bilgiler silinmemelidir.
- 7.13. Cihazda yüksek basınç ve teknik hata alarmları olmalıdır.
- 7.14. Pompanın akış hızı ile ilgili olarak 0,1ml/s ve 999,9 ml/s aralığında hız ayarlanabilmeli ve akış hızı 0,1-9,99 ml/saat arasında 0,01ml/saat kademelerle, 10,1-99,9 ml/saat arasında 0,1ml/saat kademelerle, 100-999 ml/saat arasında 1ml/saat kademelerle artırılabilir.
- 7.15. Cihazın digital lcd ekranda çalışması ve akış hızı görülebilmelidir.
- 7.16. Kullanım süresince cihazların bakım , onarım ,periyodik kalibrasyonundan teklif veren firma sorumlu olmalıdır.Onarımı yapılamayan cihazların yerine yeni cihazlar verilmelidir.
- 7.17. Firma cihazın periyodik bakım prosedürlerini vermelidir.Cihaz periyodik bakım gerektirmiyorsa bunu yazılı olarak sunmalıdır
- 7.18. Arızalanan cihaz en fazla 5 gün içerisinde yenisi ile değiştirilmelidir.
- 7.19. Firmaca teklif edilen cihazın halen üretimde olan, istenilen özelliklere sahip son model olduğu üretici firmaca belgelenmelidir. Cihazlar ISO, TSE, TSEK, TUV, CE, FDA kalite standardı belgelerinden en az birine sahip olmalı ve belgelendirilmelidir.
- 7.20. Firma hastanemiz için gerekli 500 adet cihazı kullanıma sunmalıdır.
- 7.21. Cihaz dok istasyonlarıyla kolay taşınabilir olmalıdır.
- 7.22. Firma,alınan setler bitinceye kadar cihazların kalmasını sağlamalıdır.
- 7.23. Teslim edilecek cihazlar yeni olmalıdır.Firma cihazların yazılım ve donanımının yeni üretim olduğunu,üretici firma tarafından onaylanmış belgelerle vermek durumundadır
- 7.24. Firma,fabrikada yapılan en son testlere ait raporları(Kalite kontrol belgesi)ihale komisyonuna teslim etmelidir.
- 7.25. Cihazların kullanımı ile ilgili eğitimler firma tarafından verilmelidir.
- 7.26. Yüklenici veya yüklenicinin belirlediği ilgili yetkili firma teknik servis imkanlarını ve alt yapısını belgelemelidir. Servis yeterlilik belgesini teklif ile birlikte sunmalıdır.
8. FİYAT DIŞI UNSUR
 - 8.1. Cihazlar minimum 3 adet üst üste monte edilerek kullanılabilmesi %1
 - 8.2. Cihaz 0,01 ml/h artışlarla infüzyon yapabilmesi %1

(6541) POMPA ENJEKTÖRÜ İÇİN SEFFAF UZATMA HATTI(LINE)

Açıklama : POMPA ENJEKTÖRÜ İÇİN SEFFAF UZATMA HATTI(LINE)

1. Perfüzör sistemi; şeffaf perfüzör enjektörü ve line , renklendirilmiş perfüzör enjektörü ve line ile perfüzör cihazından oluşur.
2. Perfüzör cihazları,sarfların kullanımı ile sınırlı olmak üzere teslim edilir.
3. **PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (şeffaf);**
 - 3.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.
 - 3.2. Enjektör, latekssiz olmalıdır.
 - 3.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.
 - 3.4. Enjektörün line bağlamında, enfeksiyon riskini önleyecek luer-lock dizaynı olmalıdır.
 - 3.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.
 - 3.6. Enjektör, şeffaf olmalıdır.
 - 3.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı,böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.
 - 3.8. Enjektör,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.
 - 3.9. Enjektörün ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.
 - 3.10. Enjektör,uluslar arası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.
 - 3.11. Enjektörün, üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.
 - 3.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.
 - 3.13. Enjektörde,kalan volüm minimal olmalıdır.
 - 3.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.
 - 3.15. Enjektörler, hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.
 - 3.16. Firma ürün ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE Sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.
4. **PERFÜZÖR LİNE (şeffaf);**
 - 4.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı,hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.
 - 4.2. Line ,150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.
 - 4.3. Line ,şeffaf yapıda olmalı, line kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
 - 4.4. Line ,içinden sıvı akışı izlenebilmelidir.Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.
 - 4.5. Line, Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
 - 4.6. Line, uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.
 - 4.7. Linenin, sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'ten fazla olmamalıdır.
 - 4.8. Line,iv kanül ,uçlu musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.
 - 4.9. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.
 - 4.10. Line,steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.

4.11. Linenin uluslar arası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalıdır ve CE ambalaj üzerine belirtilmelidir.

4.12. Linelerin üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.

5. PERFÜZÖR ENJEKTÖRÜ (renkli);

5.1. Enjektör, polipropilen silindirik olmalıdır.

5.2. Enjektör, lateksiz olmalıdır.

5.3. Enjektör, rahat okunabilir ve silinmeye dayanıklı işaretli olmalıdır.

5.4. Enjektörün line bağlamında enfeksiyon riskini önleyecek luer lock dizaynı olmalıdır.

5.5. Enjektör, 50 ml olmalıdır.

5.6. Enjektör, ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.

5.7. Enjektöre entegre edilmiş 14G veya 15G aspirasyon kanülü bulunmalı, böylece ilaç ve sıvı çekmek kolay olmalıdır.

5.8. Enjektör, steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.

5.9. Enjektörün, ambalajı üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.

5.10. Enjektör uluslararası kalite belgeleri ISO ve CE sertifikasına sahip olmalı ve CE ambalajın üzerinde belirtilmelidir.

5.11. Enjektörün üretim tarihi ile son kullanım tarihi arasında en az 2 yıl olmalıdır.

5.12. Enjektör, kullanım sırasında sızdırmaya yol açmayacak ve en güvenli uygulamaya uygun şekilde imal edilmiş olmalıdır.

5.13. Enjektörde, kalan volüm minimal olmalıdır.

5.14. Enjektörde, çift emniyet halkalı piston olmalıdır, piston çekildiğinde enjektörden kolay çıkmamalıdır.

5.15. Enjektörler hastanemizde kullanılan perfüzör cihazlarına uyumlu, akışı bozmayacak yapıda olmalıdır.

5.16. Enjektör içinde pistonun ilerlediği izlenebilmelidir.

6. PERFÜZÖR LİNE (renkli);

6.1. Line 50 ml'lik enjektörler ile sıvı, ilaç vb. verilmesine uygun yapıda olmalı, hastanede kullanılan perfüzör enjektörü ile uyumlu çalışabilmelidir.

6.2. Line 150 cm uzunlukta male-female(erkek-dişi) yapıda olmalı ve ihtiyaca binaen istenilen çaplarda verilmelidir.

6.3. Line ışığa hassas mayilerin verilmesine uygun yapıda olmalıdır.

6.4. Line içinden sıvı akışı izlenebilmelidir. Line, kırılmayacak ve katlanmayacak sertlikte olmalıdır.

6.5. Line Gamma Ray yöntemi veya Etilen Oksit ile steril edilmiş olmalıdır

6.6. Linenin sıvı taşıma kapasitesi (iç hacmi) 3 ml'den fazla olmamalıdır.

6.7. Line iv kanül ,üçlü musluk vb. bağlantılarla uyumlu olmalıdır.

6.8. Line uygulanabilecek tüm akış hızlarında güvenli kullanılabilirdir.

6.9. Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi, lot no ve barkot olmalıdır.

6.10. Steril, orijinal ambalajda bulunmalıdır.

6.11. Firma enjektör ile ilgili olarak ISO 7886-2 veya TS EN ISO 7886-2 Kalite Belgesi ve CE sertifikasına sahip olmalı, belgeleri ihale evrakları ile birlikte ihale komisyonuna ibraz etmelidir.

7. PERFÜZÖR CİHAZLARI;

- 7.1. Cihaz hastalara çeşitli ilaçların uzun süreli verilmesinde kullanılacak şekilde düzenlenmiş olmalıdır.
- 7.2. Cihazın, dili Türkçe, kullanımı pratik ve kolay olmalıdır.
- 7.3. Cihazda elektrik kesildiğinde batarya otomatik olarak devreye girmelidir.
- 7.4. Cihaz üzerinde şarj edilebilir dahili batarya bulunmalı, batarya fişe takıldığı anda otomatik olarak şarj olmalıdır. Cihaz batarya azaldığında kullanıcıyı uyararak alarm vermelidir.
- 7.5. Cihazda, kalan volüm ,kalan zaman ,toplam verilen volüm, takip edilebilmelidir.
- 7.6. Cihazda infüzyona ara verilmeden hız değişikliği yapılabilmelidir.
- 7.7. Cihazda kontrolsüz akış (serbest akış) koruma sistemi olmalıdır. Piston frenli enjektör tutucu, enjektörü iyi kavrayamalıdır. Enjektör, çarpma gibi nedenlerle sürücü kolundaki kısaçlı piston kafasından ayrılmamalıdır. Enjektörün kısaçlı piston kafasındaki konumunda değişim olduğunda cihaz infüzyonu durdurmalı ve alarm vermelidir.
- 7.8. Oklüzyon sonrası bolusu, kontrolsüz bolusu önleyen anti-bolus sistemi olmalıdır
- 7.9. Cihazda, doz hesaplama modu olmalıdır.
- 7.10. Cihaz hatta meydana gelebilecek tıkanıklılığı hissederek alarm vermelidir.
- 7.11. Cihaz işlem tamamlanmasında veya enjektör boşaldığında alarm vererek kullanıcıyı uyarmalıdır.
- 7.12. Cihazda bolus özelliği olmalıdır. Bolus süresi ve miktarı her bolus öncesinde cihaz menüsünden hızla ve pratik olarak ayarlanabilmelidir. Bolus dozu değiştirildiğinde hastaya giden volume ve benzeri bilgiler silinmemelidir.
- 7.13. Cihazda yüksek basınç ve teknik hata alarmları olmalıdır.
- 7.14. Pompanın akış hızı ile ilgili olarak 0,1ml/s ve 999,9 ml/s aralığında hız ayarlanabilmeli ve akış hızı 0,1-9,99 ml/saat arasında 0,01ml/saat kademelerle, 10,1-99,9 ml/saat arasında 0,1ml/saat kademelerle, 100-999 ml/saat arasında 1ml/saat kademelerle artırılabilir.
- 7.15. Cihazın digital lcd ekranda çalışması ve akış hızı görülebilmelidir.
- 7.16. Kullanım süresince cihazların bakım , onarım ,periyodik kalibrasyonundan teklif veren firma sorumlu olmalıdır. Onarımı yapılamayan cihazların yerine yeni cihazlar verilmelidir.
- 7.17. Firma cihazın periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Cihaz periyodik bakım gerektirmiyorsa bunu yazılı olarak sunmalıdır
- 7.18. Arızalanan cihaz en fazla 5 gün içerisinde yenisi ile değiştirilmelidir.
- 7.19. Firmaca teklif edilen cihazın halen üretimde olan, istenilen özelliklere sahip son model olduğu üretici firmaca belgelenmelidir. Cihazlar ISO, TSE, TSEK, TUV, CE, FDA kalite standardı belgelerinden en az birine sahip olmalı ve belgelendirilmelidir.
- 7.20. Firma hastanemiz için gerekli 500 adet cihazı kullanıma sunmalıdır.
- 7.21. Cihaz dok istasyonlarıyla kolay taşınabilir olmalıdır.
- 7.22. Firma, alınan setler bitinceye kadar cihazların kalmasını sağlamalıdır.
- 7.23. Teslim edilecek cihazlar yeni olmalıdır. Firma cihazların yazılım ve donanımının yeni üretim olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgelerle vermek durumundadır
- 7.24. Firma, fabrikada yapılan en son testlere ait raporları (Kalite kontrol belgesi) ihale komisyonuna teslim etmelidir.
- 7.25. Cihazların kullanımı ile ilgili eğitimler firma tarafından verilmelidir.

7.26. Yüklenici veya yüklenicinin belirlediği ilgili yetkili firma teknik servis imkanlarını ve alt yapısını belgelemelidir. Servis yeterlilik belgesini teklif ile birlikte sunmalıdır.

8. FİYAT DIŞI UNSUR

8.1. Cihazlar minimum 3 adet üst üste monte edilerek kullanılabilmesi %1

8.2. Cihaz 0,01 ml/h artışlarla infüzyon yapabilmesi %1