



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20191551

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 12/03/2019 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MERAL IŞIKÇI

İşletme Müdürü

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	DAİRESEL STAPLER 33 MM	20,00	ADET
---	------------------------	-------	------

TEKLİF NO : 20191551

NOT : ÖDEMELER 360 GÜNDÜR.TEKLİFLERDE MARKA, UBB KODU VE TESLİM TARİHİ BELİRTİLMELİDİR.

İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER

TEL : 2324122405

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0047.000	DAIRESEL STAPLER 33 MM	ADET	20
--------------	------------------------	------	----

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(7482) DAIRESEL STAPLER 33 MM

Açıklama : DAIRESEL STAPLER 33 MM

1. Tek elle kullanılabilir özellikli olmalıdır.
2. Farklı doku kalınlıklarına göre güvenli kapamanın ve düzgün anastomoz hattının oluşturulabilmesi için 1.0-2.5 mm aralığında kontrollü doku sıkıştırması ile kapama yapabilmelidir.
3. Kontrollü doku sıkıştırma alanının dışında iken zımbalamayı engelleyen mekanizma bulunmalıdır. İstenmeyen ateşlemeyi engellemek için staplerin ön kısmındaki pencerede kapanış yüksekliğini gösteren renkli (turuncu) indikatör işaretlerle belirlenmiş (yeşil) alan içine girmeden ateşleme mandalının güvenliği devredışı kalmamalıdır.
4. Steril orijinal ambalajında ve üzerinde delici trokar ve anvil koruyucu bulunmalıdır.
5. Aynı anda daire şeklinde çift sıra zımba atma ve paslanmaz çelikten imal edilmiş bıçak ile kesmelidir. Bu sayede anastomoz hattı içinde dokuyu deforme etmeden işlem rahatlıkla tamamlanmalıdır.
6. Bıraktığı lümen çapı 24.4mm olmalıdır.
7. Başı anastomoz iç yüzeyinin ve dokuların perfore olmasını engellemek için düşük profilili anvile sahip olmalı, bu sayede anastomoz hattından dokulara ve zımba hattına zarar vermeden rahatlıkla çıkarılabilmelidir.
8. Zımba eni 4.0mm, açık bacak uzunluğu farklı doku kalınlıklarına göre (1.0-2.5mm) kontrollü doku kompresyonu ve düzgün B formasyonu oluşabilmesi için 5.5mm olmalıdır.
9. Güvenli zımbalama ve kesme işleminin tamamlandığını belirten, cerrahın duyabileceği yükseklikte sesli geri bildirim veren polycarbonate materyalinden üretilmiş mekanizma olmalıdır.
10. Zımbalar titanyum alaşım olmalıdır.
11. Stapler dokunun ezilmesini engelleyen ve doku kalınlığına göre zımbaların sağlıklı B formasyonu alması için uygun doku aralığı bırakan güvenlik payı bulunmalıdır.
12. Farklı doku kalınlığına göre kapalı zımba yüksekliği 1.0mm ile 2.5mm arasında ayarlanabilmesini sağlayan kontrollü doku sıkıştırma özelliği olmalıdır.
13. Ayarlanabilir dairesel anastomoz stapler staplerin içindeki zımba sayısı 28 olmalıdır. Zımba telinin çapı 0.28mm olmalıdır.
14. Ayarlanabilir dairesel anastomoz stapler tutacının üzerinde açılış ve kapanış yönlerini gösteren yönlendirme işaretleri bulunmalıdır.
15. Ayarlanabilir dairesel anastomoz stapler istenmeden ateşlemenin engellenmesi için, tutaç üzerinde bir emniyet mandalı olmalıdır.